AMPHORA

BEACH RESIDENCE



ÍNDICE

UN REMANSO DE TRANQUILIDAD P. 04
A HAVEN OF TRANQUILITY

VIVE EN EL LUGAR AL QUE SIEMPRE QUIERES VOLVER P. 06
LIVE IN A PLACE YOU WILL ALWAYS LONG TO RETURN TO

LO IMPORTANTE TAMBIÉN ESTÁ EN EL INTERIOR P. 12
THE MOST IMPORTANT THINGS ARE ALSO FOUND INSIDE.

UN REMANSO DE TRANQUILIDAD

A HAVEN OF TRANQUILITY

Cuando decides tomarte unos días para descansar, para olvidarte del día a día del trabajo, de la ciudad y del estrés, se suele decir que son días de desconexión. Pero en **Amphora – Beach Residence** queremos elevar este término a su máxima potencia.

En tu **nueva vivienda en la zona de Manilva** estarás rodeado de lo que de verdad importa: **de naturaleza, de mar y de los tuyos,** gracias a la tranquilidad de vivir alejado de una vida eléctrica, rápida y rutinaria.

En **Amphora Beach Residence** tu principal vecino será el mar, un vecino tranquilo, cuyo sonido no molesta, sino que relaja, al que podrás visitar siempre que quieras gracias a su cercanía y que te recibirá con una sonrisa tan amplia como las **playas** de la zona.

Tu nuevo hogar estará hecho a tu medida, en un complejo de **viviendas de 2 o 3 dormitorios,** parking, vistas al mar y jardines comunitarios.

Mar, naturaleza y más de 300 días al año de sol se unen en un residencial de **más de 14.000 metros cuadrados.** Descubre un rincón de paz y armonía junto al mar en la "Nueva Milla de Oro".

When you decide to take a few days to get away, to forget all about the day-to-day grind of work, the city and stress, it is often said that these are days of "disconnection", but at **Amphora - Beach Residence** you will enjoy this experience taken to the next level.

At your **new home in the Manilva area** you will be surrounded by what really matters: **nature, the sea, and your loved ones,** as you enjoy all the tranquillity afford ed by getting away from your electrical, and fast-paced everyday life.

At **Amphora Beach Residence** your main neighbour will be the sea, a quiet one whose sounds, rather than disturbing, will relax you. Right next door, you can visit whenever you want, and be welcomed with a smile as big as the area's sprawling **beaches**.

Your new home will be tailor-made just for you, in a complex featuring **2- or 3-bedroom dwellings,** parking, sea views and communal gardens. **Sea, nature and more than 300 days a year of sunshine** come together in a residential complex covering **more of 14,000 sqm.** Discover a getaway filled with peace and harmony by the sea on the "New Golden Mile".



VIVE EN EL LUGAR AL QUE SIEMPRE QUIERES VOLVER

LIVE IN A PLACE YOU WILL ALWAYS LONG TO RETURN TO

¿A quién no le ha pasado? Disfrutas de unas merecidas vacaciones en un lugar de ensueño, cerca del mar, rodeado de naturaleza... Y cuando terminan solo piensas en volver.

En **Amphora Beach Residence** volver será muy fácil, porque **tendrás tu vivienda en ese lugar con el que sueñas.**

Hasn't everyone felt this way? You enjoy some well-deserved holidays in a dreamy place, near the sea, surrounded by nature ... and when they're over all you think about is returning.

At **Amphora Beach Residence** getting back will be easy, because **you will have a home in the place you always dreamt of.**



LA LLAMADA DEL MAR / THE CALL OF THE SEA

En Amphora Beach salir a la ventana significa sentir la llamada del mar, porque se sitúa **en segunda línea de playa con vistas al mediterráneo.**

Relájate y disfruta solo o en compañía de los tuyos en la **playa del Negro,** a la que llegarás a pie fácilmente, o explora los kilómetros de costa que te da una ubicación privelegiada.

Playas como **la Chullera, Tubalita o la Duquesa** te esperan con sus aguas cristalinas.

At Amphora Beach you will feel the call of the sea right from your window, as it is located **just behind the beachfront, enjoying views of the Mediterranean.**

Relax and enjoy, by yourself or along with your loved ones, the **Playa del Negro,** easily reached on foot, or explore the miles of coastline this prime location provides.

Beaches like **La Chullera, Tubalita and La Duquesa** await you with their crystal-clear waters.



CONTACTO CON LA NATURALEZA / IN CONTACT WITH NATURE

Amphora Beach Residence se encuentra en la frontera **entre las provincias de Cádiz y Málaga,** un lugar privilegiado que te ofrece un sinfín de oportunidades **para disfrutar de la naturaleza en todo su esplendor.**

El **clima** de esta zona es simplemente **espectacular,** contando con una gran cantidad de días soleados al año. Esto es aprovechado para disfrutar de numerosas **actividades al aire libre.** Disfruta de grandes paseos en las extensas playas de arena dorada, recorre preciosas rutas en bicicleta o practica golf en alguno de los muchos campos situados en las inmediaciones, como La duquesa, Doña Julia o el Real Club de Golf Sotogrande.

Amphora Beach Residence lies on the border **between the provinces of Cádiz and Málaga,** an ideal location giving you endless opportunities **to enjoy nature in all its splendour.**

The **weather** in this area is simply **spectacular,** with a very large number of sunny days a year, inviting you to enjoy a whole range of **outdoor activities.** Enjoy long walks on the vast golden-sand beaches, go on scenic bicycle rides, or play golf on one of the many courses located nearby, such as La Duquesa, Doña Julia and the Real Club de Golf Sotogrande.





CONECTADO CON TODO LO QUE NECESITAS / EVERYTHING YOU NEED RIGHT NEARBY



Tu futura vivienda se encuentra en la denominada **"Nueva Milla de Oro",** en un punto estratégico **entre la Costa del Sol y la Costa de la Luz.** Manilva te recibirá con los brazos abiertos, ya que te dará todo lo que necesitas y te conectará con todo lo que deseas.

Your future home is located on the "**New Golden Mile**", a strategic point **between the Costa del Sol and the Costa de la Luz.** Manilva will receive you with open arms, giving you everything you need and connecting you to everything you desire.





El **puerto de la Duquesa** y el **puerto de Sotogrande,** unidos a grandes zonas comerciales, como **El Corte Inglés de Mijas Costa** o el **Parque Comercial de la Cañada,** harán que tu día a día sea muy rico y variado, pudiendo siempre elegir el tipo de ocio.

Además, desde **Amphora Beach Residence** podrás llegar hasta donde llega tu imaginación, porque se encuentra a pocos minutos del **aeropuerto de Gibraltar** o del **aeropuerto internacional de Málaga (AGP).**

The **Puerto de la Duquesa** and the **Puerto de Sotogrande,** close to extensive shopping areas, such as **El Corte Inglés** de Mijas Costa and the **Parque Comercial de La Cañada,** will make your day by day rich and varied, as you will enjoy a whole range of leisure options.

At the **Amphora Beach Residence** you can travel as far as your imagination takes you, as it is just a few minutes from the **Gibraltar** and **Malaga International** airports.

LO IMPORTANTE TAMBIÉN ESTÁ EN EL INTERIOR

THE IMPORTANT THINGS ARE ALSO FOUND INSIDE



En Amphora Beach, también te enamorarás del interior, porque cada rincón de tu nuevo hogar está pensado para daros tanto a ti como a los tuyos **la calidad y el espacio que estabais buscando.**

En tu futuro hogar destacan tres aspectos por encima de todo: la calidad de sus materiales, el equipamiento y sus zonas comunes.

At Amphora Beach, you will also fall in love with the interiors, as every corner of your new home is designed to give you and yours **the quality and space you were looking for.**

Three aspects of your new home will stand out above all: the quality of its materials, its furniture, and its common areas.

LA CALIDAD QUE TANTO TÚ COMO LOS TUYOS OS MERECÉIS
/ THE QUALITY THAT YOU AND YOURS DESERVE

La **amplitud** de las viviendas, unida a su **luminosidad y confort en cada detalle,** harán que te sientas como en casa desde el primer momento que cruces su puerta, y esto se consigue en gran parte gracias a la calidad de todos sus elementos.

Disfruta de una **vivienda perfectamente aislada** tanto térmica como acústicamente, gracias a su cerramiento exterior que te evitará todo tipo de ruidos molestos.

En **Amphora Beach,** las cubiertas y las terrazas dispondrán de elementos de gran calidad y las viviendas contarán con aislamiento acústico entre plantas.

Todas las unidades dispondrán de **sistema de climatización con instalación de aire acondicionado individual** y la producción de agua caliente sanitaria se realizará mediante **captadores solares.**

Son este tipo de detalles los que hacen que el edificio haya obtenido la **calificación energética C.**

The homes' **spaciousness,** together with their **abundance of natural light, and comfort in every detail,** will make you feel right at home from the moment you walk through the door, largely thanks to the quality of all their fittings and fixtures.

Enjoy a **perfectly insulated house,** both thermally and acoustically, thanks to an exterior that will shield you from all kinds of annoying noises.

At **Amphora Beach** the roofs and terraces will boast high-quality elements, and the homes will include soundproofing between the floors.

All the units will include their own **air conditioning systems,** while **solar thermal collectors** will provide domestic hot water.

It is these types of special details that allowed the building to garner a **C energy rating.**





VIVE TU CASA DESDE EL PRIMER DÍA / ENJOY YOUR HOME FROM THE FIRST DAY

En tu futuro hogar encontrarás **viviendas equipadas** para poder vivirlas prácticamente desde el primer momento.

Las viviendas contarán con **armarios empotrados,** revestidos interiormente.

La **cocina,** estará dotada con muebles altos y bajos, encimera tipo Silestone, Compact o similar y equipada con horno, placa de inducción, campana extractora de humos, fregadero de acero inoxidable con grifo monomando, frigorífico y lavavajillas.

You will find your future home **equipped** so you that you can enjoy it almost immediately.

The homes will feature **built-in, internally lined wardrobes.**

The **kitchen** will be fitted out with both high and low kitchen cabinets; Silestone, Compac or similar countertops; an oven, induction hob (cooktop), extractor hood, stainless steel sink with mixer tap, fridge and dishwasher.







SUMÉRGETE EN UN UNIVERSO DE ZONAS COMUNES
/ IMMERSE YOURSELF IN A UNIVERSE OF COMMUNAL AREAS

En **Amphora Beach** lo tendrás todo para que cada día te resulte especial, ya que contarás con todo lo que necesitáis tanto tú como los tuyos para disfrutar a cada momento.

Aprovecha **el sol y el clima típicos de la zona** en cualquiera de las **dos inmensas piscinas** con las que cuenta el complejo. Ideales para darte un chapuzón con los más pequeños o disfrutar de nadar sin que nada ni nadie te moleste.

Descubre cada rincón de los **amplios y numerosos espacios verdes,** una zona perfecta para disfrutar de una buena lectura, relajarse o jugar con los más pequeños.

Si lo que prefieres es mantenerte en forma, tampoco necesitarás salir de casa para conseguirlo, ya que en **Amphora Beach** contarás con una **zona de gimnasio completamente equipada** para que tu esfuerzo solo tenga que centrarse en terminar la rutina de entrenamiento de cada día.

En definitiva, vivir en **Amphora Beach Residence** significará vivir con el relax que te da el mar, en **una vivienda pensada al detalle para tu confort** y perfectamente conectado con los principales puntos de interés de la zona.

At **Amphora Beach** you will have everything so that each day is special for you, with access to all those things you and yours need to enjoy every moment.

Take advantage of **the sun and the area's delightful climate** at either of the complex's **two large pools,** ideal for taking a dip with the kids, or enjoying a swim without being disturbed by anything or anyone.

Explore every corner of the **expansive and numerous green areas,** perfect to enjoy a good read, relax, or play with your children.

If you're looking to stay in shape, at **Amphora Beach** you won't even need to leave home, as it will include a **fully equipped gym** so that you can focus all your efforts on your workout.

In short, living at the **Amphora Beach Residence** will mean all the relaxation that only the sea can provide, in **a home designed for every last detail to ensure your comfort,** perfectly connected with the main points of interest in the area.





AMPHORA
BEACH RESIDENCE

Calle de Los Fenicios, 6
Manilva

amphorabeach.com

682 166 937
amphora@on3.es

Contactpersoon: Marisa

Tel./WhatsApp: +31 6 11352555
E-mail: marisa@olivegrouphomes.com